

VETRORESINA IN PASTA PLASTIFICANTE

cod. 82216-900305-82217-82218

DESCRIZIONE E CAMPO D'IMPIEGO:

E' uno stucco per carrozzeria, nautica e per usi generali, a base di resina poliestere, contenente fibre di vetro e cariche minerali. Possiede elevate caratteristiche meccaniche. E' altamente spatolabile e tissotropico. Si applica a spatola ed è idoneo anche per riempire e rinforzare strutture in vetroresina.

CATALISI:

Induritore perossido di benzoile in pasta

Fra 5 e 10°C	3%
Fra 10 e 20°C	2%
Oltre 20°C	1%

DATI TECNICI:

PROPRIETA'	VALORE	UNITA'	METODO
INDURIMENTO A 25°C (ALL'ARIA) CON 100 gr DI PRODOTTO E 2 gr DI PEROSSIDO BENZ.PASTA			
Tempo di gel	8 ± 5	min	interno
Tempo al picco	28 ± 5	min	interno
Temperatura massima	42 ± 5	°C	interno
Tempo di indurimento	95 ± 5	min	interno
DETERMINAZIONE A 23°C DI PROVINI INDURITI CON IL 2% DI PEROSSIDO BENZ.PASTA E POSTINDURITI PER 16 ORE A 40°C (SECONDO NORMATIVE Lloyd's)			
HDT	60	°C	ASTM D 648
Durezza Shore	52	D	ASTM D 2240
Resistenza a trazione	23,196	MPa	ISO R 527
Allungamento allo stress massimo	0,32	%	ISO R 527
Allungamento a rottura	0,342	%	ISO R 527
Modulo elastico a trazione	8164	MPa	ISO R 527
Resistenza a flessione	55,1	MPa	ISO R 178
Modulo elastico a flessione	7194	MPa	ISO R 178
Deformazione al massimo stress	0,88	%	ISO R 178
Deformazione a rottura	0,89	%	ISO R 178
Freccia	1,21	mm	ISO R 178

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

- Superficie metallica, vetrificata.
 - Legno
-

AVVERTENZE:

- Le superfici da trattare devono essere opportunamente levigate e sgrassate
 - Miscelare accuratamente il composto con l'apposito catalizzatore (1-3%)
 - Non utilizzare il prodotto a temperature inferiori a 3°C
 - Conservare in luogo fresco e asciutto
 - E' pre-accelerato.
-

PULIZIA DEGLI ATTREZZI:

- Con Diluente Nitro oppure Acetone
-

Le informazioni ed i suggerimenti sono frutto delle nostre esperienze. Noi assicuriamo la perfetta qualità del prodotto, ma ci esoneriamo da qualsiasi responsabilità derivante dall'uso improprio del prodotto stesso.